ROSTECA COMERCIO DE APARELHOS ELETRI
RUA CASTRO ALVES,121 - CENTRO
DOIS VIZINHOS - PR
CEP: 85660-000
FONE/FAX: (46)35361279
E-MAIL:

DANFE
Documento Auxiliar da Nota Fiscal Eletrônica

0 - Entrada
1 - Saída [1]

Nº. 000.000.082
SERIE 1
Folha 1/1

CHAVE DE ACESSO
4116 0905 6211 9300 0111 5500 1000 0000 8210 0011 1952

Consulta de autenticidade no portal nacional da NF-e www.nfe.fazenda.gov.br/portal ou no site da SEFAZ Autorizadora

PROTOCOLO DA AUTORIZAÇÃO DE USO
141160151501214 26-09-2016 08:57:12

NATUREZA DA OPERAÇÃO
5102-VENDA MERCADORIA ADQUIRIDA DE TERCEIROS / 5405-VENDA MERCADORIA ADQUIRIDA TERC SUBST TRIBUT /

INSCRIÇÃO ESTADUAL: 9028069461	INSC.ESTADUAL DE SUBST.TRIBUTÁRIO:	CNPJ: 05.621.193/0001-11

DESTINATÁRIO/REMETENTE

NOME/RAZÃO SOCIAL			CNPJ/CPF	DATA DA EMISSÃO
0006890 MUNICIPIO DE SALTO DO LONTRA			76.205.707/0001-04	26/09/2016
ENDEREÇO: RUA RIO GRANDE SO SUL	NÚMERO: 975	BAIRRO/DISTRITO: CENTRO	CEP: 85670-000	DATA DA SAÍDA
MUNICÍPIO: SALTO DO LONTRA	FONE: (46)35381177	UF: PR	INSCRIÇÃO ESTADUAL: ISENTO	HORA DA SAÍDA

FATURA

(DEZOITO REAIS)* * * *